



**Liste des produits contenant des COV (solvant) 2-CLP**
**2015**

 Rédigé par : D. LAUNAY  
 Service ENVIRONNEMENT  
 18/12/2015

 produit supprimé  
 en 2013-2014

 Produit  
 supprimé en  
 2015

**Couleur de la cellule**

Codes	Désignations	Type	Utilisation	Date FDS	%COV	Point éclair	Symbole de risque	mention de danger	Composition (solvant)	Concentration %	Phrases	N°de cas	Remarque
168400	METHYLETHYLACETONE	solvant cétoniques	Nettoyage	28/03/12	100	-6°C	F+ Xi	H225 H319 H336	butanone	<=100	H225 H319 H336	78-93-3	
170200	POLYFLOCK 893 A DOW	Adhésifs	Colle de flockage sur les lignes d'extrusion	08/12/14	33	-9°C	SGH02 SGH07 SGH08	H225 H319 H336 <b>H361</b>	Acétate d'éthyle méthyléthylcétone Toluène	>15% - < 20% >7% - < 10% >5% - < 7%	H225 - H319 - H336 H225 - H319 - H337 H225 - H315 - H361D - H336 - H373 - H304 -H412	141-78-6 78-93-3 108-88-3	Contient substance CMR2 Selon la fiche de l'INRS le toluène n'est pas classé H412
170248	POLYFLOCK 893 B DOW	Adhésifs	Colle de flockage sur les lignes d'extrusion	18/06/15	62	1,9°C	SGH02 SGH05 SGH07 SGH08	H225 H302 H312 H332 H304 H315 H317 H318 H336 <b>H361</b> H370 H373 H411	Toluène Méthanol Polyaminoamide Tétraéthylènepentamine	>=40% - < 60% >=15% - < 20% >=25% - < 40% >=3% - < 5%	H225 - H315 - <b>H361D</b> - H336 - H373 - H304 -H412 H225 - H301 - H331 - H311 - H370 H315 - H318 - H317 - H411 H302 - H312 - H314 - H317 - H411	108-88-3 67-56-1 68410-23-1 112-57-2	Contient substance CMR2 Selon la fiche de l'INRS le toluène n'est pas classé H412
170257	POLYFLOCK X 9783 ou P97	Adhésifs	colle de flockage sur les lignes d'extrusion	28/05/15	59 - 62	21°C	SGH02 SGH07 SGH08	H225 H304 H315 H317 H319 H334 H335 <b>H360FD</b> H412	Xylène Aromatic polyisocyanate, propoxylated ethylene glycol, copolymer Ethylbenzène Acétate d'éthyle Méthylisobutylcétone Isocyanate de tosylle Ester polyméthylènepolyphénylène de l'acide isocyanique Dilaurate de di butylétain Toluène Ddiisocyanate de toluène	>40% - < 60% >=25 - < 40 >=7 - < 10 >=5 - < 7 >= 3 - < 5 >=1 - < 2,5 >=0,6 - < 1,0 >0,25% - < 0,5 % >=0,25 - < 0,3 >= 0,1 - < 0,2	H226 - H304 - H312 - H315 - H319 - H332 - H335 - H373 - H412 H319 - H334 - H317 H225 - H332 - H373 - H304 H225 - H319 - H336 H225 - H332 - H319 - H335 H315 - H319 - H334 - H335 H332 - H315 - H319 - H319 - H334 - H317 - <b>H351</b> - H335 - H373 H314 - H317 - H318 - <b>H341</b> - <b>H360</b> - H370 - H372 - H400 - H410 H225 - H315 - <b>H361D</b> - H336 - H373 - H304 -H412 H330 - H315 - H319 - H334 - H317 - H351 - H335 - H412	1330-20-7 Trade secret 100-41-4 141-78-6 108-10-1 4083-64-1 9016-87-9 77-58-7 108-88-3 26471-62-5	Contient Dilaurate de di butylétain classé CMR1 (H360) et plusieurs substances CMR2 (H341, H351, H361 D) Le xylène est classé H373 et non classé H412 selon fiche brenntag Le produit sera remplacé en 2016

**Liste des produits contenant des COV (solvant) 2-CLP**
**2015**

 Rédigé par : D. LAUNAY  
 Service ENVIRONNEMENT  
 18/12/2015

 produit supprimé  
 en 2013-2014

 Produit  
 supprimé en  
 2015

**Couleur de la cellule**

Codes	Désignations	Type	Utilisation	Date FDS	%COV	Point éclair	Symbole de risque	mention de danger	Composition (solvant)	Concentration %	Phrases	N°de cas	Remarque
169089	THIXON 814,2	Adhésifs	Primaire d'accrochage avant moulage	20/07/12	84	-4°C	F Xn N	R11 R20/21 R38 R51/53 R65	naphtha léger (pétrole), alkylation Naphtha léger (pétrole), hydrotraité Xylène n-hexane Etilbenzène Oxyde de zinc Noir de carbone	>40% et < 60% >20% et < 25% >12,5% et < 15% >0,1% et < 0,2% >1% et < 2,5% >0,25% et < 0,5 % >7% et 10%	R65 R11 - R38 - R51/53 - R65 - R67 R10 - R20/21 - R38 R11 - R38 - R48/20 - R51 - R53 - R62 - R65-R67 R11 - R20 - R48/20 - R65 R50 - R53 Pas de phrases	64741-66-8 64742-49-0 1330-20-7 110-54-3 100-41-4 1314-13-2 1333-86-4	Produit supprimé depuis mai 2014
169545	POLYPRIME T9	Adhésifs	Primaire avant encollage (flock en reprise)	08/12/14	95	< 0°C	SGH02 SGH07 SGH08 SGH09	H225 H315 H362 H373 H411	Naphte léger hydrotraité Naphte lourd hydrotraité Xylène Méthylocyclohexane Chloromated paraffinwax Toluène n-hexane Oxyde de zinc Noir de carbone	>=60 - < 80 >12,5 - < 15 >= 3 - < 5 >1 - < 2,5 >0,6 - < 1 >0,6 - < 1 >0,3 - < 0,5 >0,1 - < 0,2 >=2,5 - < 3	H225 - H315 - H336 - H304 - H411 H304 H226 - H304 - H312 - H315 - H319 - H332 - H335 - H373 - H412 H225 - H315 - H336 - H304 - H411 H362 - H400- H411 H225 - H315 - H361D - H336 - H373 - H304 - H412 H225 - H315 - H361F - H336 - H 373 - H304 - H411 H400 - H411 Pas de phrases	64742-49-0 84742-48-3 1330-20-7 108-87-2 63449-38-3 108-88-3 110-54-3 1314-13-2 1333-86-4	Produit supprimé en 2015
168316	Korasol CKR 100	Solvant	Nettoyage	17/12/10	100	-4°C	Xi F	R11 R36 R67	acétate d'éthyle	100%	R11 - R36 - R66 - R67	141-78-6	Produit supprimé en 2013
170041	Koratac GM 504	Adhésifs	Primaire d'adhésion Préparation avant surmoulage de TPE	12/02/14	90,65	4°C	SGH02 SGH07 SGH08	H225 H361d H373 H315 H336	Toluène Xylène Bisphénol -A- épichlorhydrine résines époxydiques P-tert-butylphenyl-1-(2,3- epoxy) propylether poly(isophorone diisocyanate) Toluène Isocyanate de 3-iso cyanatométhyl-3,5, 5-triméthylcyclohexyle	>50 - < 100 < 2 < 0,2 < 0,2	H225 - H315 - H361D - H336 - H373 - H304 H226 - H304 - H312 - H315 - H319 - H332 - H335 - H373 H315 - H317 - H319 - H411 H411 - H315 - H319 - H317	108-88-3 1330-20-7 25068-38-6 3101-60-8	produit supprimé en mai 2015 Risque différent sur le xylène
170661	Koracur TR 200	catalyseur	Primaire d'accrochage	01/09/14	30	4°C	SGH02 SGH07 SGH08	H225 H315 H317 H336 H361d H373	poly(isophorone diisocyanate) Toluène Isocyanate de 3-iso cyanatométhyl-3,5, 5-triméthylcyclohexyle	> 50 - <100 > 20 - < 30 < 0,5	H317 - H335 H225 - H315 - H361D - H336 - H373 - H304 H330 - H315 - H319 - H334 - H317 - H335 - H411	53880-05-0 108-88-3 4096-71-9	produit supprimé en mai 2015

**Liste des produits contenant des COV (solvant) 2-CLP**
**2015**


 Rédigé par : D. LAUNAY  
 Service ENVIRONNEMENT  
 18/12/2015

 produit supprimé  
 en 2013-2014

 Produit  
 supprimé en  
 2015

**Couleur de la cellule**

Codes	Désignations	Type	Utilisation	Date FDS	%COV	Point éclair	Symbole de risque	mention de danger	Composition (solvant)	Concentration %	Phrases	N°de cas	Remarque
169164	Chemlock 487 A LORD	Adhésifs	Primaire d'adhésion Encapsulation extrusion TP L13	20/07/12	86,2	27°C	SGH02 SGH07 SGH08	H226 H312 H315 H319 H332 H335 H373 EUH208	Produit de réaction xylène et éthylbenzène Ether de triméthylolpropane triglycidique Toluène Trichlorométhane	< 85  < 1  < 1  < 1	H226 - H312 - H332 - H315 - H319 - H335 - H373 - H304 - H335  H315 - H319 - H - 317 - H412  H225 - H315 - <b>H361D</b> - H336 - H373 - H304 - H336  H302 - H315 - <b>H351</b> - H373	-  30499-70-8  108-88-3  67-66-3	Contient substances CMR (cancérogène catégorie 2) et substance halogénée
169163	Chemlock 487 B LORD	Adhésifs	Primaire d'adhésion Encapsulation extrusion TP L13	28/05/15	98	15°C	SGH02 SGH07	H225 H317 H319 H332 H336	Méthylisobutylcétone  N-(3- (triméthoxysilyl)propyl)éthyle nediamine N,N-bis(3-(triméthoxysilyl)- 1,2-propyl)éthylenediamine	<100  <5  <1	H225 - H332 - H319 - H335  H332 - H318 - H317  H315 - H318 - H317	108-10-01  1760-24-3  74956-86-8	
168080	EVA 60 AXE DIFFUSION	Lubrifiant	glissant sur le machine de découpe des profils de caoutchouc	20/03/15	75	> 55°C	SGH02 SGH08	H226 H304	Hydrocarbons, C11-C12, isoalkanes, <2% aromatics	> 90	H226 - H304	90622-57-4	Ce produit contient 75 % de COV selon le fournisseur
168091	BIO FOOD UNI-OPAL	Lubrifiant	glissant sur le machine de découpe des profils de caoutchouc	04/04/11	75	> 100°C	SGH08	H304	Hydrocarbons, C13-C16, isoalkanes, <0,03% aromatiques	>=50 -<= 100	H304	64742-47-8	Produit supprimé en 2014
168225	AXETANE 214	Dégraissant à froid	Nettoyage	03/02/12	100	< 35°C	SGH02 SGH07 SGH08 <b>SGH09</b>	H225 H304 H411 ?	Hydrocarbures, C6, isoalkanes, <5% n-hexane  n-hexane  Pentane	>50% et <75%  <3  <13	H225 - H304 - H336 - H411 - EUH66  H225 - H315 - <b>H361F</b> - H336 - H 373 - H304 - H411  H225 - H304 - H336 - H411 - EUH66	-  110-54-3  109-66-0	Produit supprimé en septembre 2015 Contient substances CMR (cancérogène catégorie 2)
168054	XYLENE	solvant hydrocarbonés	Laboratoire Cabine vernis	04/07/14	100	25°C	SGH02 SGH07 SGH08	H226 H304 H312 H315 H319 H332 H335 H373	Xylène  Ethylbenzène  Hydrocarbures aromatiques en C8 distillant d'huile légère, haut point d'ébullition	>=0 -<= 100  >=0 -<= 25  >=0 -<= 100	H226 - H304 - H312 - H315 - H319 - H332 - H335 - H373 H225 - H332 - H315 - H319 - H335 - H373 - H304  H226 - H312 - H332 - H315 - H319 - H335 - H373 - H304	1330-20-7  100-41-4  90989-38-1	
08419	9151-4 MARKEN-IMAGE	Encre	Marquage sur les profils	22/05/15	90	>=9°C	SGH02 SGH07	H225 H319 H336 EUH066	2-butanone Acétate de 2-(1-méthoxy) propyle Hexafluorophosphate de tétraéthylammonium	> 70% -< 80% > 5% - < 10% > 1% - < 5%	H225 - H319 - H336  H226  No data available	78-93-3 108-65-6 3109-63-5	

 <b>HUTCHINSON®</b> ETANCHEITE Sougé le Ganelon	<b>Liste des produits contenant des COV (solvant) 2-CLP</b>	<b>2015</b>	Rédigé par : D. LAUNAY Service ENVIRONNEMENT 18/12/2015
--	---	-------------	---

produit supprimé en 2013-2014

Produit supprimé en 2015

**Couleur de la cellule**

Codes	Désignations	Type	Utilisation	Date FDS	%COV	Point éclair	Symbole de risque	mention de danger	Composition (solvant)	Concentration %	Phrases	N°de cas	Remarque
08418	8152-4 MARKEN- IMAGE	additif	Marquage sur les profils	22/05/15	100	>=9°C	SGH02 SGH08	H225 - H319 H336 EUH066	2-butanone 4-Méthylpentane-2-pentanone	> 90% -< 100% > 1% - < 5%	H225 - H319 - H336 H225 - H319 - H332 - H335 - EUH066	78-93-3 108-10-1	
Non référencé	5100-4 MARKEN-IMAGE	nettoyant	Marquage sur les profils	04/08/15	100	>=9 °C	SGH02 SGH08	H225 H319 H336 EUH066	2-butanone	> 90% -< 100%	H225 - H319 - H336	78-93-3	Nouveaux produits depuis mai 2015
Non référencé	Solvax 310	Solvant de dégraissage	Nettoyage et dégraissage de pièces	01/09/15	100	> 34°C	SGH02 SGH07 SGH08	H226 H304 H336	Hydrocarbures, C9-C11, n-alcanes, isocalcanes, cycliques, <0.03% aromatiques	>80	H226 -H304 - H336	64742-48-9	Produit supprimé en septembre 2015 Remplacé par fontaine biologique.